

**CISAL**



*Provincia di Cremona*

Cremona, 21 Febbraio 2008

***Alla cortese attenzione del***

- Sindaco
- Segretario Comunale
- Responsabile Servizi Demografici

---

Il CISAL, nell'ambito delle attività formative in calendario per l'anno 2008 è lieto di invitarvi al CORSO di FORMAZIONE GRATUITO

---

## **I SERVIZI DEMOGRAFICI: NORME, GIURISPRUDENZA, CRITICITA'**

**Giovedì 13 Marzo 2008 ore 9.30 - 17,30 e**

**Giovedì 3 Aprile 2008 ore 9.00 - 13,00**

Cremona - Provincia di Cremona

Corso V.Emanuele II, 17 – Sala Consiliare – primo piano

Il corso di formazione tratterà nei due giorni i seguenti temi:

- Cittadini italiani, comunitari e stranieri all'Anagrafe e allo Stato Civile
- iscrizioni, cancellazioni e variazioni anagrafiche
- nascite - pubblicazioni di matrimonio e matrimoni
- documentazione amministrativa

Ai partecipanti sarà rilasciato un attestato di partecipazione.

La partecipazione è riservata e gratuita per gli Enti locali della Provincia di Cremona.

Per partecipare inviare la scheda d'iscrizione al numero fax 02.2536204

**ENTRO LUNEDI' 10 MARZO 2008.**

Per ulteriori informazioni contattare la Segreteria Organizzativa al n. 02.26707271

Ringraziando per l'attenzione, porgo distinti saluti.

Il Direttore CISAL  
Dr. Roberto Zanoni

**SCHEDA di ADESIONE**

da inviare via fax alla segreteria organizzativa di Ancitel Lombardia al numero 02 2536204

**I SERVIZI DEMOGRAFICI:  
NORME, GIURISPRUDENZA, CRITICITA'****Giovedì 13 Marzo 2008 ore 9.30 - 17,30 e****Giovedì 3 Aprile 2008 ore 9.00 - 13,00**

Cremona - Provincia di Cremona

Corso V.Emanuele II, 17 – Sala Consiliare – primo piano

**Dati Partecipante/i**

Nome	Cognome	Ruolo/Area Organizzativa	Firma

Cod. F1

**Condizioni generali di adesione:**

1. L'iscrizione dovrà essere inviata tempestivamente a mezzo fax al numero **02 25 36 204**.
2. Alla fine del seminario sarà rilasciato un attestato di partecipazione.
3. Nel caso in cui le adesioni superassero il numero massimo stabilito si darà precedenza ai dipendenti dei Comuni di minore dimensione, considerando altresì la cronologia delle richieste pervenute.
4. Ancitel Lombardia, qualora si renda necessario, si riserva la facoltà di modificare il calendario dandone tempestiva comunicazione agli iscritti.
5. Ai sensi del D. Lgs. 196/03 (Codice in materia di protezione dei dati personali), desideriamo informare che i dati personali forniti con la presente iscrizione saranno utilizzati da Ancitel Lombardia esclusivamente per la predisposizione dell'elenco partecipanti al corso in oggetto. Il trattamento dei dati personali avverrà prevalentemente con modalità automatizzate e con l'ausilio di strumenti informatici e telematici, sempre nel pieno rispetto delle prescrizioni di riservatezza e di sicurezza richieste dalla legge. I dati sono raccolti su elaboratori di proprietà di Ancitel Lombardia srl – via A.Meucci 1 - 20093 Cologno Monzese – MI. Titolare del trattamento dei dati è Ancitel Lombardia srl – via A. Meucci 1 - 20093 Cologno Monzese –MI. La informiamo che Lei potrà rivolgersi al Titolare del trattamento per far valere i Suoi diritti, così come previsti dall'art. 7 del D. Lgs. 196/2003 che si intende integralmente richiamato, ed in particolare: per conoscere l'esistenza di trattamento di dati che La riguardano; per ottenere, a cura del titolare del trattamento, la cancellazione, il blocco, l'aggiornamento, la rettifica o la modifica dei dati. Le richieste vanno rivolte a [info@ancitel.lombardia.it](mailto:info@ancitel.lombardia.it)